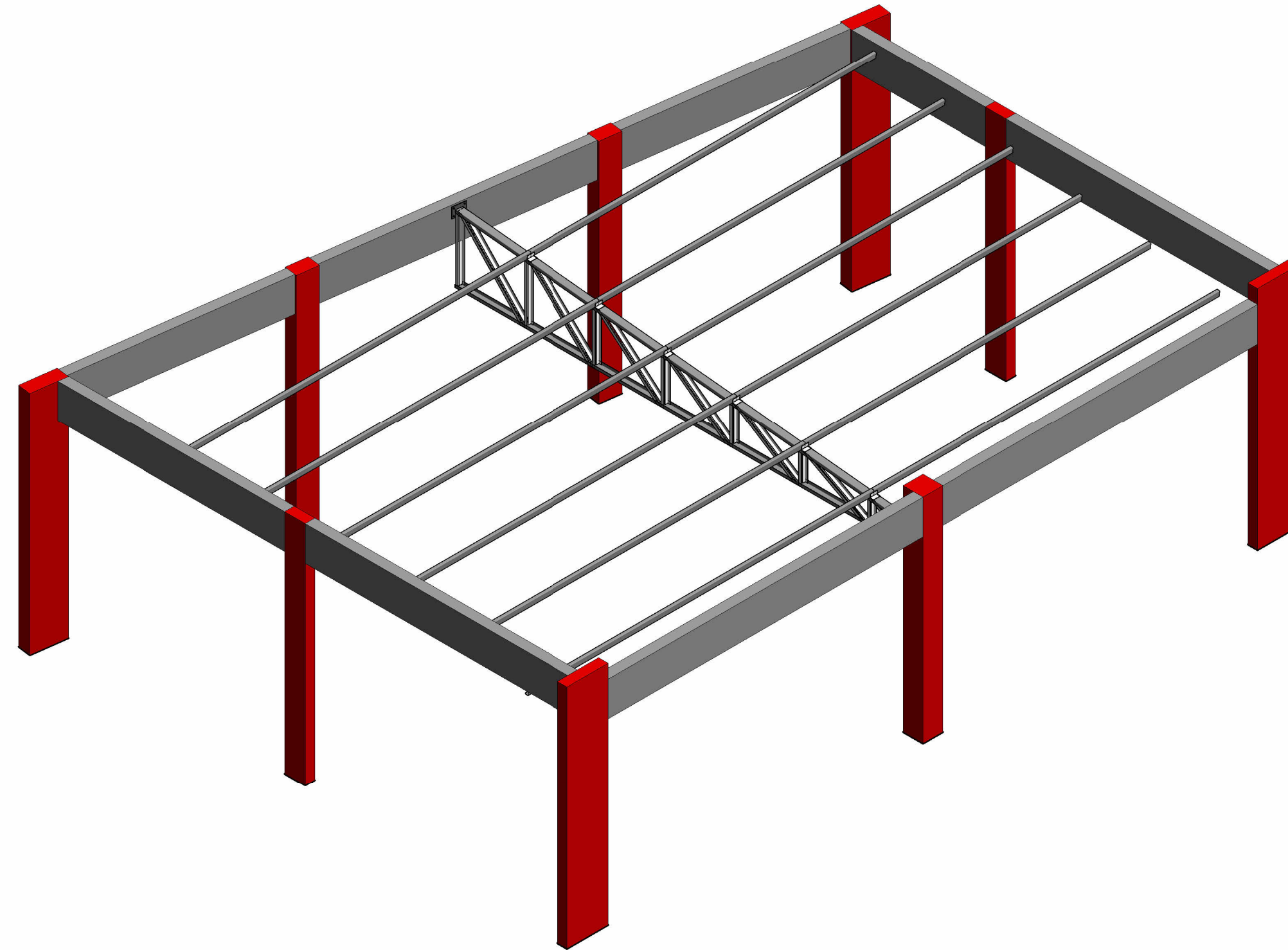
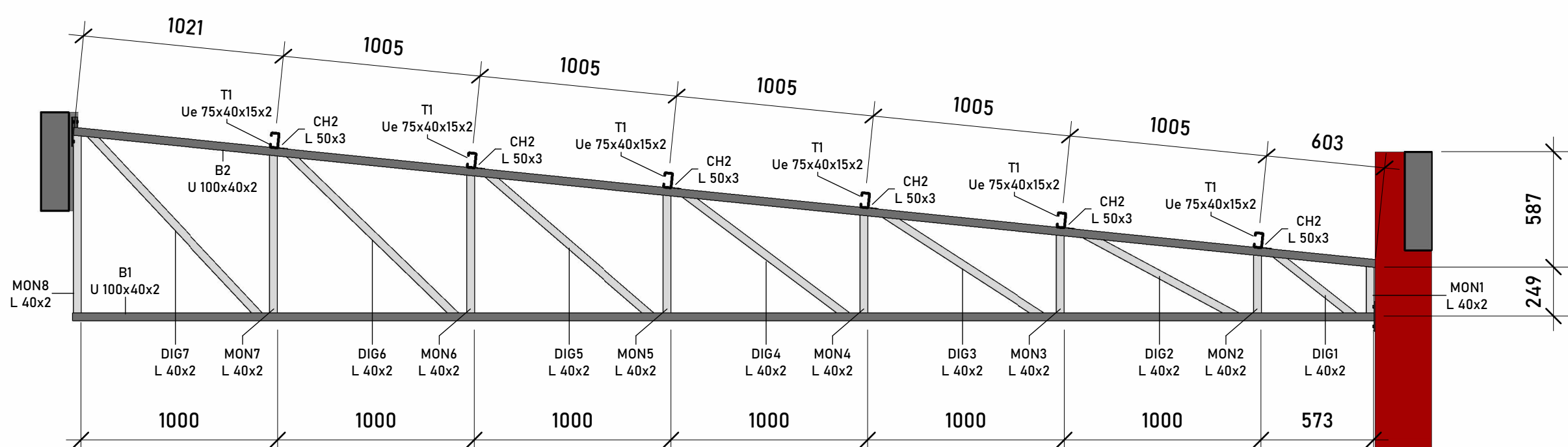


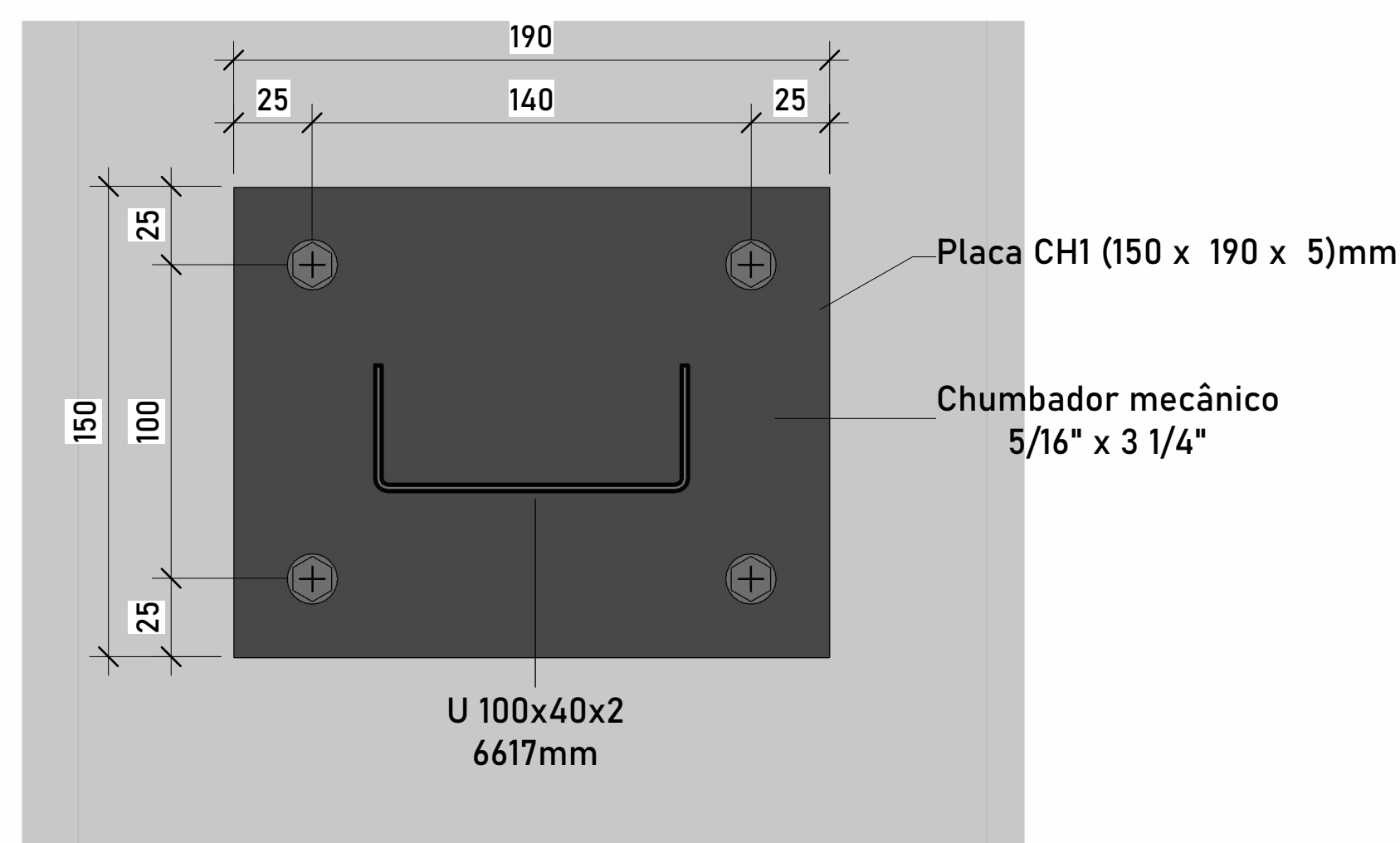
1 Topo da cobertura
1 : 50



2 Vista 3D



3 Corte Treliça
1 : 25



4 Detalhe Ligação
1 : 2

Legenda de Detalhes	
1	Número de vista na prancha
3	Número da prancha

RESUMO DE PERFIS METÁLICOS

Item	Perfil	Aço	Comp. (mm)	Qntd	Comp. Total (m)	Peso Unit. (kg/m)	Peso Total (kg)
B1	U 100x40x2	A36	6617	1	6.62	2.72	18.00
B2	U 100x40x2	A36	6654	1	6.65	2.72	18.10
CH2	L 50x3	A36	100	6	0.60	0.44	0.26
DIG1	L 40x2	A36	642	2	1.28	0.88	1.13
DIG2	L 40x2	A36	1062	2	2.12	0.88	1.87
DIG3	L 40x2	A36	1110	2	2.22	0.88	1.95
DIG4	L 40x2	A36	1171	2	2.34	0.88	2.06
DIG5	L 40x2	A36	1227	2	2.45	0.88	2.16
DIG6	L 40x2	A36	1295	2	2.59	0.88	2.28
DIG7	L 40x2	A36	1374	2	2.75	0.88	2.42
MON1	L 40x2	A36	312	2	0.62	0.88	0.55
MON2	L 40x2	A36	370	2	0.74	0.88	0.65
MON3	L 40x2	A36	471	2	0.94	0.88	0.83
MON4	L 40x2	A36	573	2	1.15	0.88	1.01
MON5	L 40x2	A36	674	2	1.35	0.88	1.19
MON6	L 40x2	A36	775	2	1.55	0.88	1.36
MON7	L 40x2	A36	877	2	1.75	0.88	1.54
MON8	L 40x2	A36	978	2	1.96	0.88	1.72
T1	Ue 75x40x15x2	A36	5034	12	60.41	2.70	163.10
TOTAL =				50	100.10		222.18

RESUMO DE CHAPAS

Item	Material	Altura (mm)	Largura (mm)	Espessura (mm)	Quantidade	Peso Total (kg)
CHI	A36	190	150	5	2	2.24
TOTAL =						2.24

RESUMO DE CHUMBADORES

Tipo	Diâmetro x Comp.	Quantidade
Chumbador mecânico	5/16" x 3 1/4"	8

Notas

a) Propriedades consideradas para o aço:

Elemento	Aço	Fy (kN/cm ²)	Fu (kN/cm ²)
Perfis metálicos	A36	25	40
Chapas de ligação	A36	25	40
Parafusos	A307	-	41,5
Porcas e arruelas	A307	-	41,5

b) PARAFUSO:

Para ligações parafusada indicadas utilizar parafuso sextavado ASTM A307 galvanizado a fogo.
Utilizar elementos de ligação galvanizados: porca hexagonal e arruela lisa.

c) Para fixação em elementos de concreto utilizar chumbador mecânico CBA ANCORA ou similar técnico.
Chumbador de expansão controlada por torque de aperto especificado conforme catálogo técnico do produto.

d) PINTURA:
Consta de aplicação em duas demãos de primer epóxi para tratamento anticorrosivo da peça e posterior aplicação, também em duas demãos, de esmalte alquídico para maior durabilidade da estrutura.

Toda a superfície do perfil metálico a ser pintada deverá estar completamente limpa, isenta de gorduras, umidade, ferrugem, incrustações, produtos químicos diversos, pingos de solda, carepa de laminação, etc...

e) SOLDA:

Eletrodos de solda E70-XX
Emenda de perfis em solda de penetração total com chanfro reto

f) Cotas em milímetros, exceto onde indicado. As cotas sobressaem às medidas do desenho.

ASSINATURAS	
Anne Andrade MT 53.089	Prefeitura - Porto dos Gaúchos CNPJ: 03.204.187/0001-33
LOCAL	DESENHO
Praça Leopoldina Wilke 19, Porto dos Gaúchos - MT, 78560-000	Anne Andrade
ESCALA	ÁREA
Indicada	68.31 m ²
DATA	02/05/2022
CONTEÚDO	PRANCHA
Corte Treliça Detalhe Ligação Topo da cobertura Vista 3D	01/01
ACESSE SEU PROJETO	

