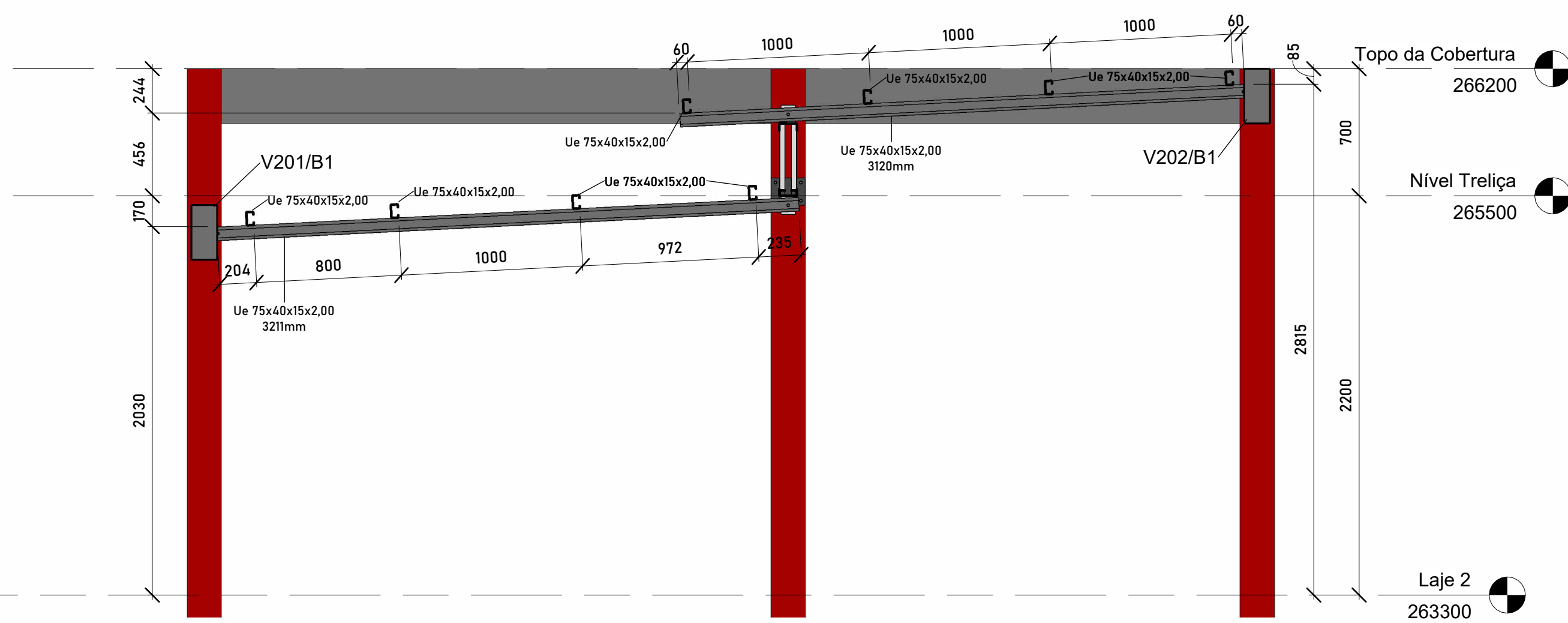


2 Corte 01  
1 : 25



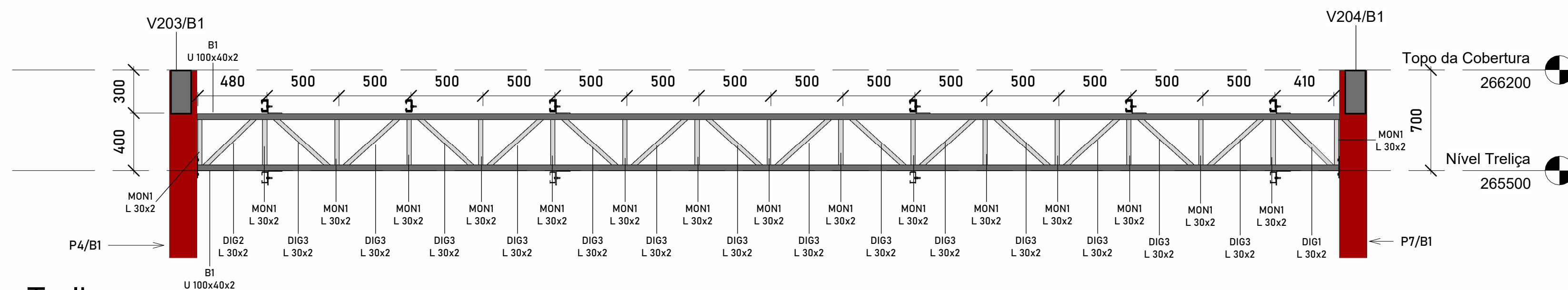
RESUMO DE PERFIS METÁLICOS							
Item	Perfil	Aço	Comp. (mm)	Qntd	Comp. Total (m)	Peso Unit. (kg/m)	Peso Total (kg)
B1	U 100x40x2	A36	7929	2	15.86	2.72	43.13
CH3	L 100x5	A36	<varies>	9	0.64	7.52	4.81
D1G1	L 30x2	A36	587	2	1.17	0.88	1.03
D1G2	L 30x2	A36	595	2	1.19	0.88	1.05
D1G3	L 30x2	A36	617	28	17.28	0.88	15.20
MON1	L 30x2	A36	400	34	13.60	0.88	11.97
T1	Ue 75x40x15x2,00	A36	1730	1	1.73	2.70	4.67
T2	Ue 75x40x15x2,00	A36	1740	1	1.74	2.70	4.70
T3	Ue 75x40x15x2,00	A36	2510	7	17.57	2.70	47.44
T4	Ue 75x40x15x2,00	A36	4260	1	4.26	2.70	11.50
T5	Ue 75x40x15x2,00	A36	5500	7	38.50	2.70	103.95
V1	Ue 75x40x15x2,00	A36	3120	6	18.72	2.70	50.55
V2	Ue 75x40x15x2,00	A36	3211	4	12.84	2.70	34.68
TOTAL =				104	145.11		334.69

RESUMO DE CHAPAS						
Item	Material	Altura (mm)	Largura (mm)	Espessura (mm)	Quantidade	Peso Total (kg)
CH1	A36	150	150	5	10	8.83
CH2	A36	190	150	5	2	2.24
TOTAL =						11.07

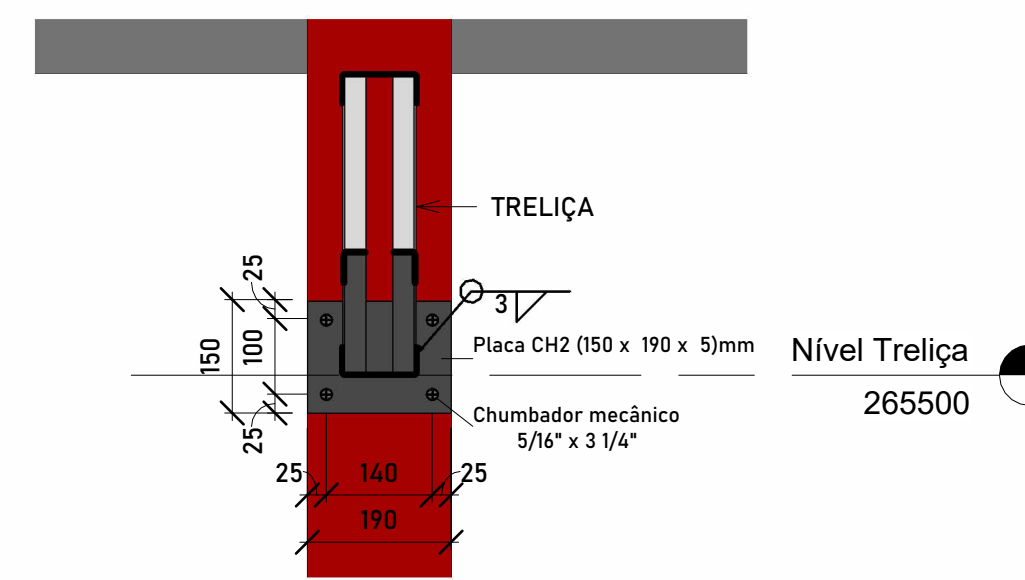
RESUMO DE PARAFUSOS		
Tipo	Diâmetro	Quantidade
Parafuso sextavado	8.00 mm	10

RESUMO DE CHUMBADORES		
Tipo	Diâmetro x Comp.	Quantidade
Chumbador mecânico	5/16" x 3 1/4"	28

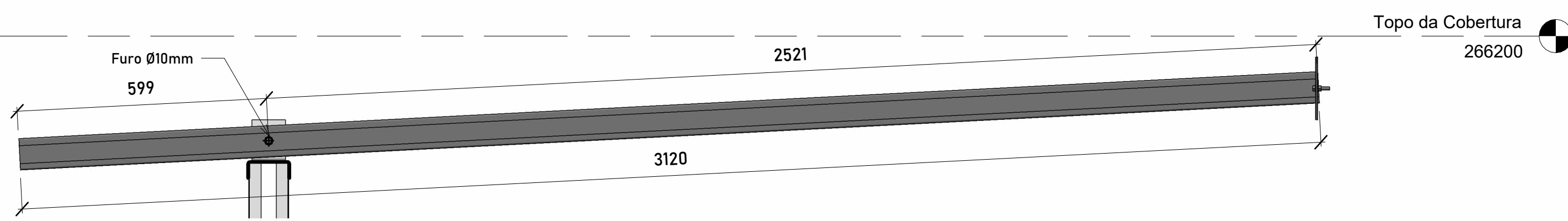
1 Planta Baixa - Cobertura da área técnica - Bloco 1  
1 : 50



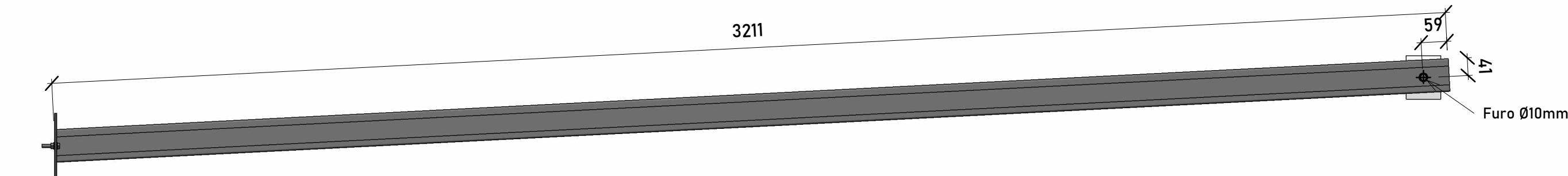
9 Treliça  
1 : 25



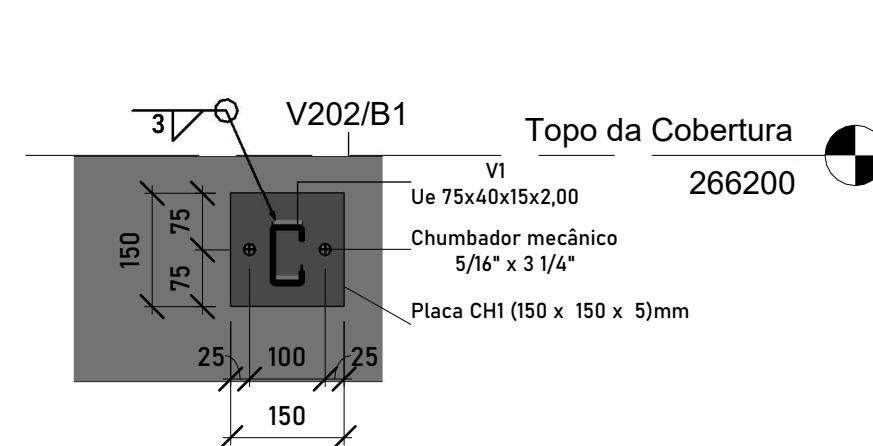
5 Det. Ligação 1 - Treliça ao pilar  
1 : 10



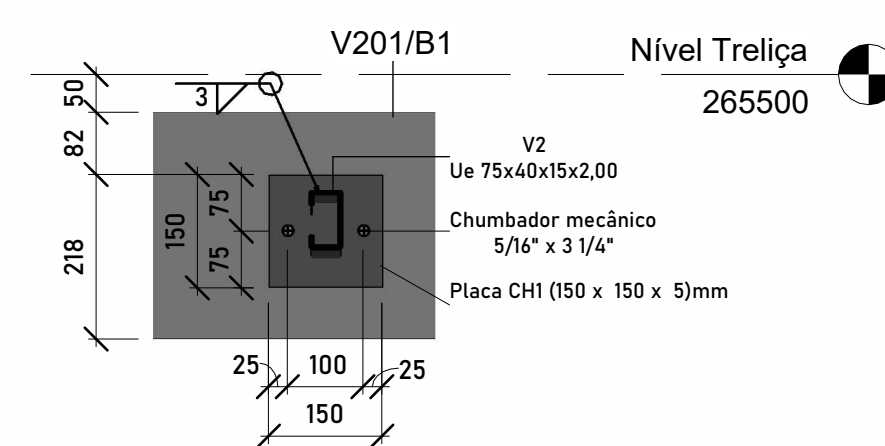
3 V1  
1 : 10



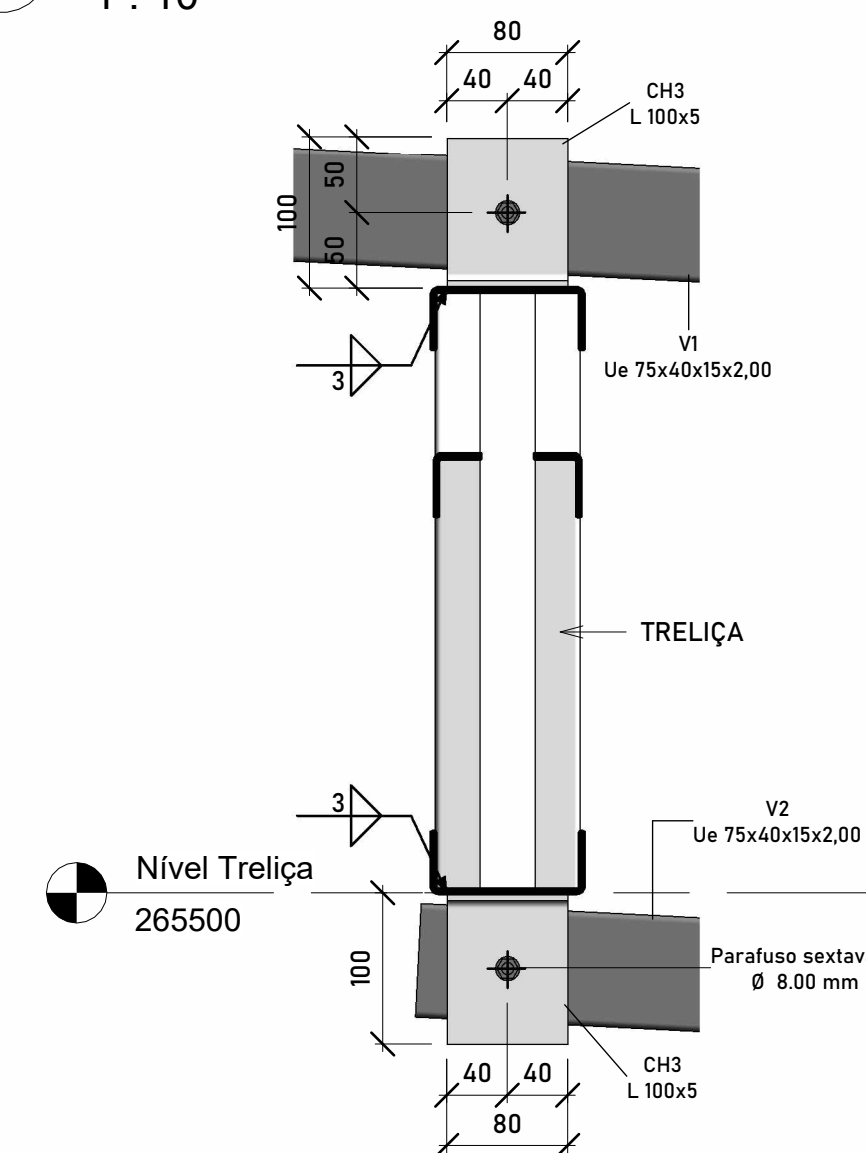
4 V2  
1 : 10



6 Det. Ligação 2 - V1 a viga de concreto  
1 : 10



7 Det. Ligação 3 - V2 a viga de concreto  
1 : 10



8 Det. Ligação 4 - Vigas a treliça  
1 : 5

Legenda de Detalhes	
1	Número da vista na prancha
3	Número da prancha

### Notas

a) Propriedades consideradas para o aço:

Elemento	Aço	Fy (kN/cm <sup>2</sup> )	Fu (kN/cm <sup>2</sup> )
Perfis metálicos	A36	25	40
Chapas de ligação	A36	25	40
Parafusos	A307	-	41,5
Porcas e arruelas	A307	-	41,5

b) PARAFUSO:

Para ligações parafusada indicadas utilizar parafuso sextavado ASTM A307 galvanizado a fogo. Utilizar elementos de ligação galvanizados: porca hexagonal e arruela lisa.

c) Para fixação em elementos de concreto utilizar chumbador mecânico CBA ANCORA ou similar técnico. Chumbador de expansão controlada por torque de aperto especificado conforme catálogo técnico do produto.

d) PINTURA:

Consta de aplicação em duas demãos de primer epóxi para tratamento anticorrosivo da peça e posterior aplicação, também em duas demãos, de esmalte alquídico para maior durabilidade da estrutura.

Toda a superfície do perfil metálico a ser pintada deverá estar completamente limpa, isenta de gorduras, umidade, ferrugem, incrustações, produtos químicos diversos, pingos de solda, carepa de laminação, etc...

e) SOLDA:

Eletrodos de solda E70-XX  
Emenda de perfis em solda de penetração total com chanfro reto

f) Cotas em milímetros, exceto onde indicado. As cotas sobressaem às medidas do desenho.

ASSINATURAS	
Anne Andrade MTS3089	Prefeitura - Porto dos Gaúchos CNPJ: 03.204.187/0001-33
LOCAL Praça Leopoldina Wilke 19, Porto dos Gaúchos - MT, 78560-000	DESENHO Anne Andrade
ESCALA Indicada	ÁREA 45.4 m <sup>2</sup>
CONTEÚDO Corte 01 Det. Ligação 1 - Treliça ao pilar Det. Ligação 2 - V1 a viga de concreto Det. Ligação 3 - V2 a viga de concreto Planta Baixa - Cobertura da área técnica - Bloco 1 Treliça V1 V2	DATA 05/07/2022
	PRANCHA 01/01